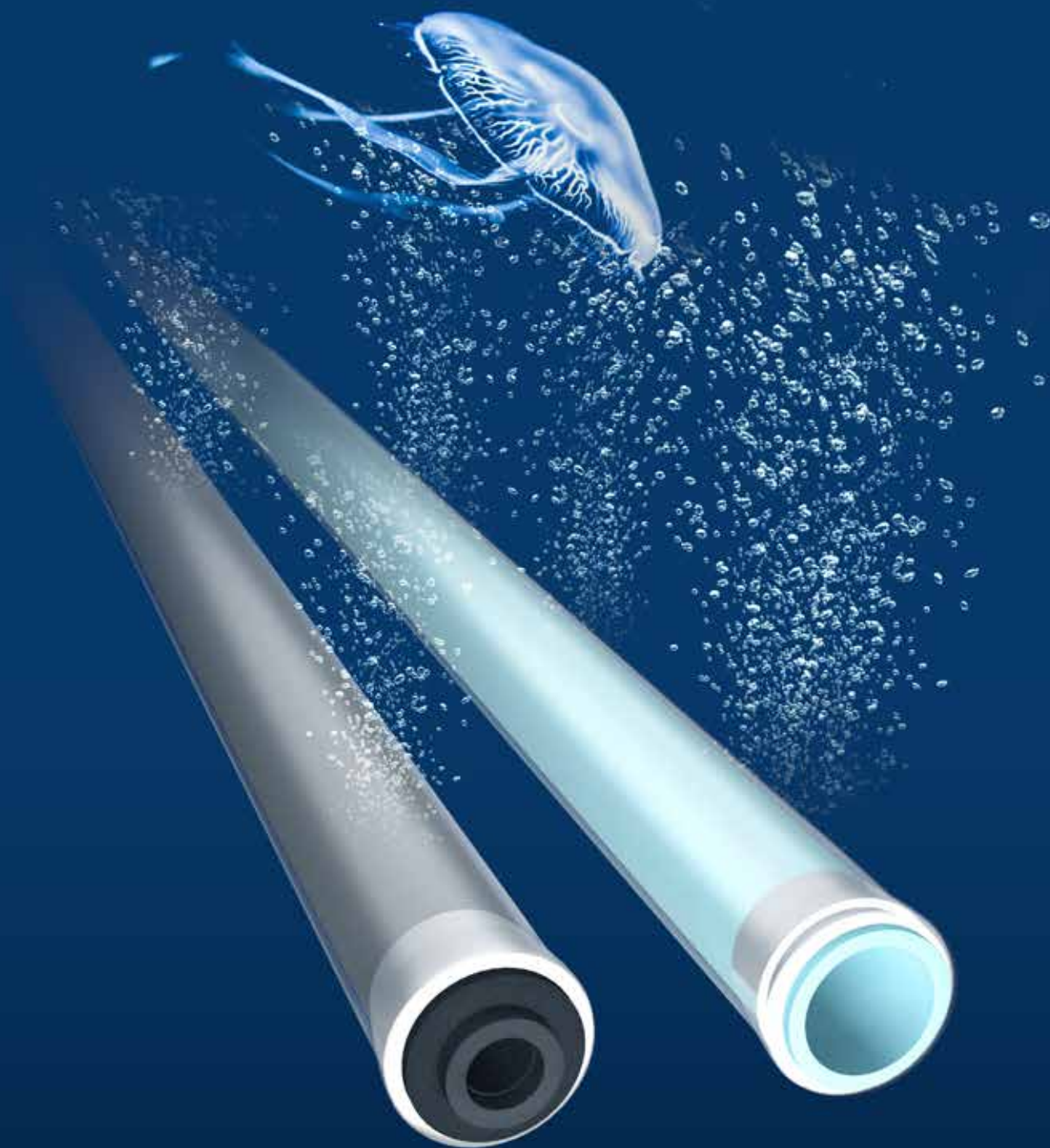


DIFFUSORE TUBOLARE **Tuboflex®** in silicone

Componenti per il trattamento dell'acqua e delle acque reflue



SPECIFICHE DEL PRODOTTO



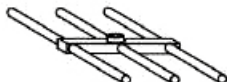




- bassi costi di installazione
- elevata sicurezza operativa
- ridotta manutenzione
- produzione a basso costo
- applicazione:
 - continua
 - intermittente

DIFFUSORE TUBOLARE TUBOFLEX®, RANGE OPERATIVO

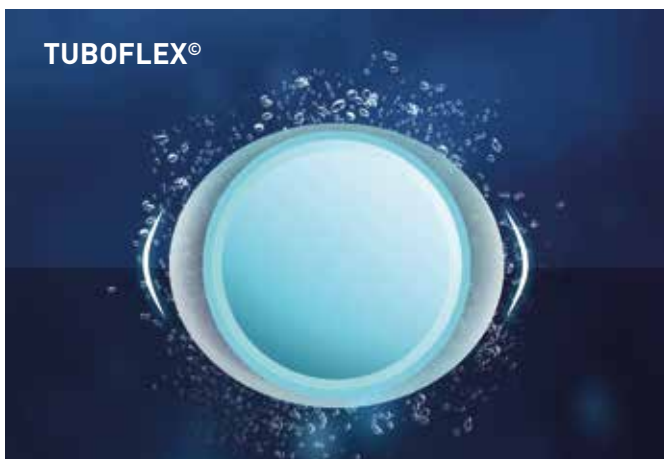
| Modello | Porosità µm | Range portata (Nm ³ /h x ml min-max) | Portata ottimale (Nm ³ /h x ml) | Attacco filetto Standard (1" e altri su richiesta) | Max temperatura Celsius/ Fahrenheit | Funzionamento | Applicazione |
|-------------|----------------|---|--|---|---|---------------------------|--|
| TBA500-50S | 60 | 3-12 | 7 | 3/4" F | 230°C/446°F | continuo intermittente | Serbatoio di aerazione |
| TBA500-100S | 100 | 5-18 | 11 | 3/4" F | 230°C/446°F | continuo intermittente | Serbatoio di aerazione, digestione anaerobica dei fanghi |
| TBA500-150S | 150 | 7-25 | 15 | 3/4" F | 230°C/446°F | continuo intermittente | Digestione anaerobica dei fanghi |

Attacco 1" F o filetto NPT disponibili su richiesta

| Collettore in PP, attacco filetto 1" femmina | Tubo quadro del distributore d'aria in AISI 304 Attacco 2" femmina | | | |
|---|---|---|--|---|
| TBA - 1001 TBA - 1501 TBA - 2001 | TBA - 1002 TBA - 1502 TBA - 2002 | TBA - 1003 TBA - 1503 TBA - 2003 | TBA - 1004 TBA - 1504 TBA - 2004 | TBA - 1005 TBA - 1505 TBA - 2005 |
|  |  |  |  |  |

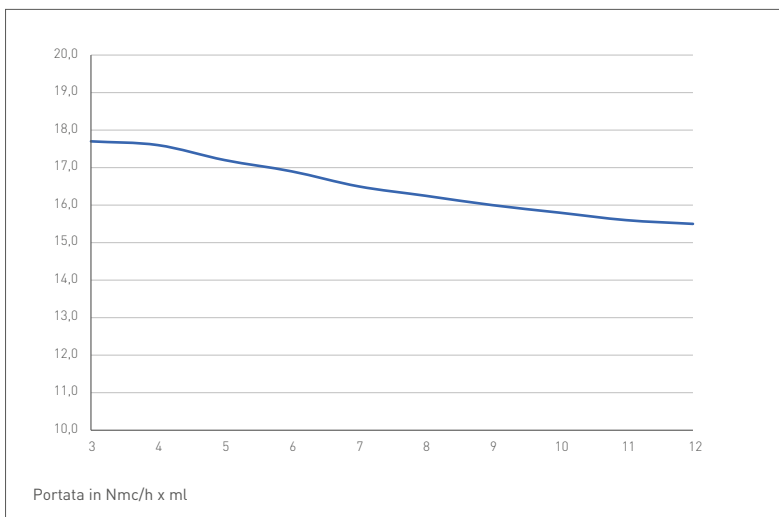
I dati si basano su acqua pulita alla temperatura di 20°, 1013mbar / 68°F, 101,3kpa. Tutti i dati sono da intendersi come approssimativi.

Tuboflex® in silicone



2 vuoti d'aria più grandi semplificano il flusso d'aria comportando una **minor perdita di carico**

Assenza di passaggi aria complicano il flusso e **aumentano la perdita di carico**

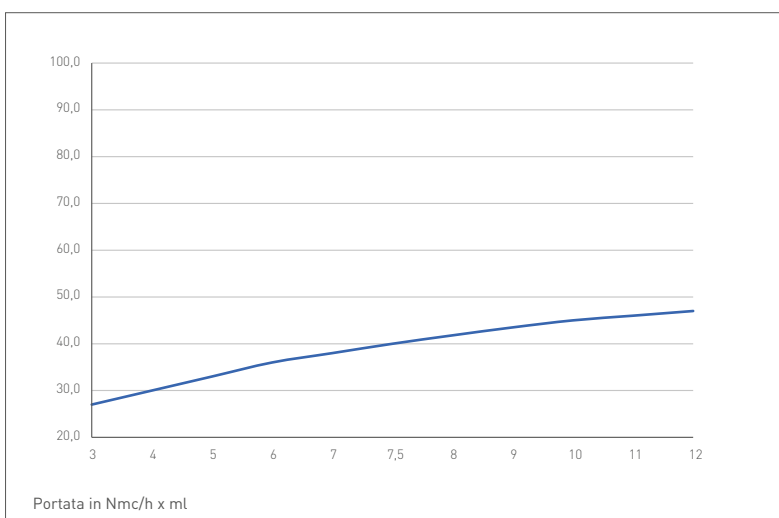


TUBOFLEX® EFFICIENZA DI TRASFERIMENTO DELL'OSSIGENO DEL DIFFUSORE TUBOLARE TBAS DA 60 MICRON

— Quantità di trasferimento dell'ossigeno O2 in gr / Nmc * m di immersione

I dati si riferiscono ad acqua corrente pulita in condizioni standard a 20°C, 101,3kPa

Esempio:
Il diffusore lavora a 7 Nmc/h e il livello dell'acqua sopra la superficie del diffusore è pari a 5 metri.
Pertanto va considerato:
 $16\text{gr/Nmc} \times \text{m} * 7\text{Nmc/h} * 5\text{m} = 560\text{gr/h}$



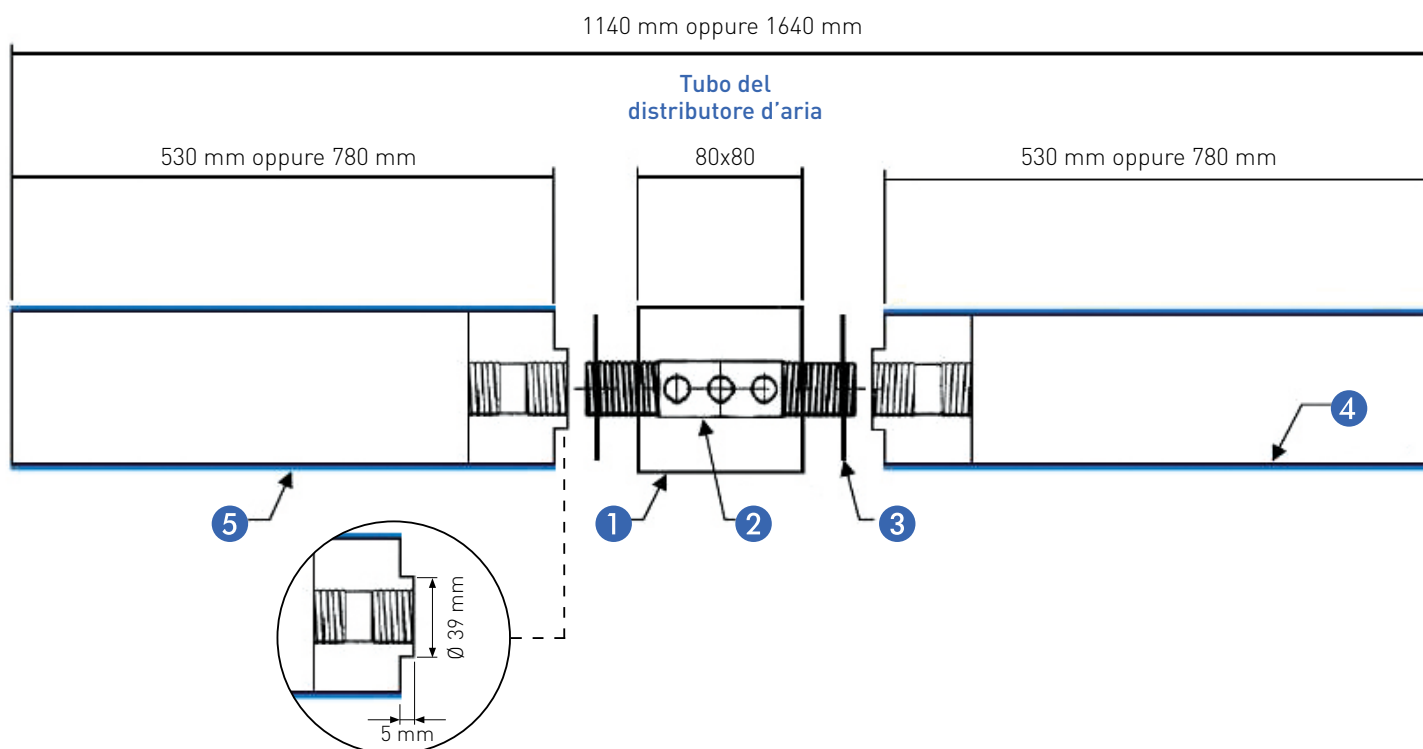
TUBOFLEX® PERDITA DI CARICO DEL DIFFUSORE TUBOLARE TBAS DA 60 MICRON

— Perdita di carico in mbar

I dati si riferiscono ad acqua corrente pulita in condizioni standard a 20°C, 101,3kPa

Valori comparabili si possono ottenere solamente con configurazioni e condizioni simili. I valori indicati possono cambiare a seconda della forma del serbatoio, del diagramma a fessura, della profondità dell'acqua e della distribuzione planare. Tutti i dati si basano su acqua pulita alla temperatura di 20°, 1013mbar / 68°F, 101,3kpa. Tutti i dati sono da intendersi come approssimativi.

PROSPETTO DI INSTALLAZIONE



MATERIALE DEI SINGOLI COMPONENTI

| Numero | Descrizione | Materiale |
|--------|--|-------------------------|
| 1 | Tubo quadro del distributore d'aria | V4A materiale: AISI 304 |
| 2 | Nipplo doppio con filetto esterno 3/4" | V4A materiale: AISI 304 |
| 3 | Guarnizione | EPDM |
| 4 | Tubo di supporto | PP |
| 5 | Membrana | Silicone |

DIFFUSORE TUBOLARE TUBOFLEX®, DIMENSIONI

| Tipo | Lunghezza di perforazione [mm] | Lunghezza totale [mm] | Diametro tubo [mm] | Spessore tubo [mm] | Area perforata [m ²] | Peso totale [kg] |
|---------|-----------------------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------------|-------------------------------------|---------------------|
| TBA500 | 500 | 530 | 63 | 4,7 | 0.105 | 0,8 |
| TBA750 | 750 | 780 | 63 | 4,7 | 0.157 | 1,1 |
| TBA1000 | 1000 | 1030 | 63 | 4,7 | 0.210 | 1,4 |

Tutti i dati sono da intendersi come approssimativi.

Tuboflex® in silicone

FLUSSO D'ARIA

L'area ottimale del flusso d'aria

del diffusore tubolare Tuboflex® in silicone
aria **da 3 a 25 Nm³/h x ml**, a seconda della
perforazione.

CONSERVAZIONE

Diffusore e/o manicotti in gomma devono essere conservati nel loro imballaggio originale in un luogo buio, asciutto e privo di polvere in conformità con la norma DIN 7716 Evitare ghiaccio, calore, radiazioni UV, polvere e lavori che possano danneggiare il diffusore e/o la confezione.

Non conservare all'aperto! Le parti in gomma

non vanno conservate per più di 1 anno prima dell'installazione/messa in funzione. Al momento della consegna, conservare le parti in gomma e plastica nel loro imballaggio originale.

Le casse esposte alla luce solare diretta devono essere coperte con un telo cerato contro le radiazioni UV.

MANUTENZIONE

I diffusori possono essere controllati solamente quando il serbatoio dei fanghi attivi è vuoto e fuori servizio.

Pertanto, la pulizia convenzionale va effettuata durante il processo. L'acido formico è molto efficace contro le incrostazioni. Per mantenere i

pori aperti, spruzzare dell'acido formico nell'aria compressa per un breve lasso di tempo. Inoltre, l'uso regolare con flusso d'aria al massimo per un breve periodo di tempo contribuisce a mantenere le buone condizioni del diffusore a lungo. (fare riferimento al manuale di manutenzione).

VITA UTILE DELLA MEMBRANA

Oltre 5 anni negli impianti di trattamento delle acque reflue urbane, a seconda della composizione delle acque reflue e al metodo operativo.

Il nostro continuo impegno a favore della qualità dei nostri prodotti potrebbe comportare delle variazioni senza preavviso su specifiche, design e altri contenuti inclusi in questa brochure.



Dal 1983 il vostro partner per i prodotti di trattamento per le acque reflue.
Orgogliosamente Made in Italy.



CONTATTO

Geoteck-Tierre S.R.L.

Telefono +39 035 810296

Fax + 39 035 810296

e-mail: info@geotierre.com

Via Prato Pieve 54, 24060 Casazza (BG) - ITALIA

Certificato ISO9001:2015

Geoteck-Tierre SRL
Via Prato Pieve 54
24060 Casazza (BG)
Italia



Azienda con sistema
di gestione qualità
certificato secondo la
Norma ISO9001:2015

geotierre.com